

鋼結構導入大數據、人員數據化!



由Tekla的BOM報表，匯入GD-ERP軟體再搭配廣達機械研發的QR鐵牌及手機APP(掃描軟體)可以讓使用者清楚掌握各專案與人員進度管理。

GD-ERP (8大功能)

- 1.專案管理(報表、照片、圖面...)
- 2.權限分配(公司、客戶、廠商...)
- 3.產能分析(人員數據化)
- 4.PDF圖檔查詢(構件圖、平立面圖)
- 5.進銷存紀錄(中龍、東和)
- 6.圖表分析(專案戰情室)
- 7.手機監控(查詢、掃描、監控、導航...)
- 8.待出貨區管制(追蹤構件置放區域位置)

GD-ERP 手機APP功能(iPad也適用)

工項紀錄	PDF圖檔	圖表分析	待出貨區	安裝資訊	工地導航
記錄構件所有工項的人員名冊。	1.構件PDF 2.安裝PDF 3.原設計圖PDF	專案即時進度圖表分析。	即時查詢構件的置放位置，不浪費人力資源。	顯示安裝位置及高程，長度與重量一併顯示。	讓人員輕鬆知道工地位置。

就是要鐵牌!! 更要QR鐵牌!!

鐵牌的好處

1. 明確分辨構件編號
2. 成本最低 (另有比較表分析)
3. 安裝方向好辨識
4. 耐用不易損壞 (噴砂噴漆、鍍鋅都可以)
5. 提升工作效率



轉換

QR鐵牌的好處

1. 一般鐵牌的好處 (如左側圖表)
2. 生產管理紀錄回報 (鋼結構所有工項紀錄)
3. PDF圖檔查詢 (構件圖、安裝平立面圖)
4. 專案照片記錄
5. 手機監控 (專案圖表進度、構件施工進度...)
6. 待出貨區管制 (追蹤構件置放區域位置)
7. 安裝資訊查詢 (安裝位置與高程、車次顯示與出貨時間)





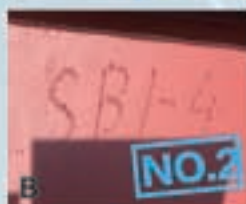
構件標記的重要性-1

一、鋼構構件的標記方法(如下):



A. 烙(鋼)印法

1. 因施力不平均，導致字體深淺不一。
2. 安裝找料時，經常性“鋼印面朝下”。



B. 電焊寫字法

1. 成本太高(費時又耗工)且不美觀。
2. 安裝找料時，經常性“鋼印面朝下”。

烙印、電焊寫字的方式

現場尋料極為不便之情況，導致人員與吊車成本的增加!!

C. 號碼牌

成本固定(費用不超過工程照價的**0.001%**)，可搭配安裝方向固定於構件上，不輕易脫落且字深可達**1.4mm**，辨識度清楚!!絕不浪費客戶的任何成本!

現場安裝時，非常好辨識且完全不會浪費不必要的尋料等待時間!!重點是牌子固定於鋼梁(柱)的頭尾端與安裝方式對應，且不會脫落!!

NO.1



構件標記的重要性-2

二、標記的優點:

- a. 迅速找料
- b. 立即辨識安裝方向
- c. 可搭配進銷存報表

三、方法與成本分析比較表 (設定條件如下)

1. 工資為2500元/天，工時換算2500元/8小時/60分 = **5.2元/分鐘**
2. 構件編號：5個字體/支
3. 構件數量：5支

	烙印法	電焊法	號碼牌
優點	1. 無須委外加工	1. 字體清楚	1. 字體清楚 2. 尋料迅速
缺點	1. 字體不明 2. 尋料不便利	1. 形狀不好看 2. 費時又費工	1. 需專業設備加工
成本分析	<ul style="list-style-type: none"> · 工資：5.2元/分 · 設定平均敲打編號為：2分鐘/支 · 2分鐘x5支x5.2元 = 52元 ※ 不包含現場尋料的工資成本。 	<ul style="list-style-type: none"> · 工資：5.2元/分 · 設定平均敲打編號為：5分鐘/支 · 5分鐘x5支x5.2元 = 130元 ※ 不包含現場尋料的工資成本。 	<ul style="list-style-type: none"> · 工資：無 · 每片均價：7元 · 7元x5支 = 35元
評論	劣	劣	優